



Zulassungszertifikat für Schweißzusätze und Schweißhilfsstoffe

Hersteller: ITW Welding GmbH
Spechtal 1a
67317 Altleiningen

Schweißzusatz:	SG-Fülldrahtelektrode	DB-Zulassungs-Nr.:	42.027.10
Markenbezeichnung:	MEGAFIL 240 M	Geltungsdauer:	30.11.2024
Normbezeichnung:	DIN EN ISO 17632-A-T 50 6 1Ni M M 1 H5		

Geltungsbereich aufgrund der nach VA 918 490 durchgeführten Eignungsprüfung:

Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608 ¹⁾:	<u>Mit den Schutzgasen nach DIN EN ISO 14175 - M20, M21:</u> 2.1 (ReH ≤ 460 MPa)
Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063:	138
Schweißpositionen nach DIN EN ISO 6947:	PA, PB, PF
Stromart und Polung:	= (+)
Durchmesserbereich:	1,2 - 1,6 mm
Bemerkungen/Schweißbedingungen:	./.

Kirchmöser, den 22.11.2021


.....
(Dip.-Ing. (FH) Kupiec - Leiter Zertifizierungsstelle)

- 1) Erläuterungen zu den mitgeltenden Werkstoffen sind der VA 918 490, Anhang 3 zu entnehmen.
- 2) Grundlage für die Zertifizierung ist die VA 918 490, auf Basis der DIN EN 14532-1-3